



Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
Юридический адрес  
665800, Иркутская обл., г. Ангарск, квартал 8, (Первый промышленный массив тер.), строение 5  
e-mail: scc@azp.ru, т/ф: 8(3955) 57-30-00, 57-30-02

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Quality Austria в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, сертификаты №25613/0, 04306/0, 01144/0, 00241/0

Испытательный центр - Центральная заводская лаборатория  
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1.  
Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
e-mail: ZabrodinaSV@azp.rosneft.ru т/ф 8(3955) 57-41-84

## ПАСПОРТ №208

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О, марка 6-0,8, первый сорт

Код ОКПД2 20 16 20 116  
Номер партии: 241  
Дата изготовления: 10.05.2022  
Размер партии (масса): 21,000 т  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Склад цеха 127, объект 1452  
Дата отбора проб: 10.05.2022  
Дата проведения испытаний: 10.05.2022  
Паспорт выдан на основании результатов испытаний от 10.05.2022 №208-ПСТ-Р

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2214-005-46693089-2014	Фактическое значение
1	Гранулометрический состав	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014		
	1.1 Массовая доля частиц основной фракции на сите с размером ячеек 0,8 мм, %, не менее	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	93	100
	1.2 Массовая доля остатка на сите с размером ячеек 2,8 мм, %, не более	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	5	0
	1.3 Массовая доля частиц, прошедших через сито с размером ячеек 0,8 мм, %, не более	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	2	0
2	Потеря массы при сушке, %, не более	п.5.8 ТУ 2214-005-46693089-2014	1.5	1.1
3	Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	ГОСТ 15820	0.07	0.03
4	Относительная вязкость, не менее	п.5.7 ТУ 2214-005-46693089-2014	1.7	1.8
5	Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более	п.5.9 ТУ 2214-005-46693089-2014	4	2
6	Массовая доля порообразователя, %, не менее	п.5.10 ТУ 2214-005-46693089-2014	3.5	4.5
7	Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 409	10-22	20

### Заключение:

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О, марка 6-0,8, первый сорт **соответствует требованиям:**  
-ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1-4 "Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О. Технические условия"

### Дополнительная информация:

- в состав полистирола вспенивающегося входит ангилитрен (гексабромциклододекан);  
- транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1-4;  
- гарантийный срок хранения: 5 месяцев со дня изготовления или с даты проведения испытаний;  
- паспорт безопасности № 46693089.20.64126. Срок действия до 30.09.2025  
Тара "Мешки полипропилен, с полиэтилен, вкладышем (03) (30 кг.)"  
Количество тары: 700 шт.

М.П.



Принято к отгрузке  
Управлением логистики  
АО РН-ТРАНС

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска  
полуфабрикатов и продукции 4  
разряда \_\_\_\_\_  
Дата выдачи паспорта \_\_\_\_\_

Шинелова Е.В.  
(Доверенность № АЗП-245/22  
от 01.03.2022)  
10.05.2022